

CNC páliaci stroj
MAJOSTAV NOVAKY s.r.o

CNC obrábací stroj (doplniť značku a typ stroja) :				Návrh uchádzača (parameter resp. áno/nie)		
Identifikačné údaje uchádzača :						
Počet kusov: 1						
ZÁKLAD STROJA	Pojazdy	Pojazd – os X	min. 6000	[mm]		
		Pojazd – os Y	min. 2000	[mm]		
		Pojazd – os Z	min. 200	[mm]		
		Presunová rýchlosť os X, Y	min. 25	[m/min]		
		Servomotory vo všetkých osiach	min. 350	[W]		
		Dráha na IPE profile osadená hrebeňom		áno		
	Pracovný stôl + filtrácia	Portál osadený lineárnym vedením	lineárne vedenie		áno	
		Sekčný odsávaný stôl	min. 2000/6000	[mm]		
	Plazmový zdroj	Filtračná jednotka, diaľkovou diagnostikou, PTFE patrony, výkon min.5000m3/hod, automatické spínanie filtrácie pri začatí pálenia, potrubie v cene			áno	
		Výkon	min. 200	[A]		
		automatická plynová konzola			áno	
		ochranné a plazmové plyny	O ₂ , N ₂ , F ₃₅ , F ₅ vzduch		áno	
	Osadenie stroja	rezanie čiernej ocele	min. 40	[mm]		
		1 ks autogenový horák			áno	
		1 ks plazmový horák			áno	
		automatická kontrola výšky plazmového horáku	Plne integrovaná v riadiacom systéme s možnosťou úpravy hodnoty napätia behom rezania		áno	
		Automatické ovládanie plynov	nastavenie podľa hrúbky materiálu, zkrátený a zrýchlený prepal, automatické prepalovanie hrubého m		áno	
		Riadiaci systém	Vlastnosti	všetky rezné tabuľky v systéme stroja, s možnosťou úpravy		áno
			ovládanie technológie a stroja	LCD obrazovka min. 15", s priemyselnou klávesnicou		áno
			Pripojenie	Pomocou klávesnice – za klávesnicu sa nepovažuje softwarové prevedenie na display		áno
				USB vstup		áno
				internetové pripojenie		áno
	Referenčné snímače		ustúpení stroja je súradnicový systém nastavený nábehom na referenčné spínače na absolútne miery vo		áno	
	Riadiaci systém v priemyslovom prevedení		Odolný proti rušeniu a prehriatiu, modulárne prevedenie		áno	
	Informácie o práci obsluhy v priebehu rezania		ON line po sieti		áno	
	zakrytie kabeláže		kabelšlerp vo všetkých osiach		áno	
	kolízne snímače		S funkciou hľadania prepätia na motoroch		áno	
	Príslušenstvo	nájazd horáku	Možnosť vypnutia nájazdu horáku po prvom výpalku		áno	
		Štartovacia sada spotrebných dielov pre plazmu	sada, pro čiernu oceľ a nerez		áno	
	Software	Štartovacia sada pre autogenový horák	Sada tubíc a trysiek pre Acetylenový rez do 200mm		áno	
Windows verzia - s možnosťou načítania výkresu z ľubovoľnej verzie AutoCADu ve formátu DXF, s integrovaným vlastným grafickým editorom				áno		
Ďalšie požiadavky k dodaniu a sfunkčneniu zariadenia	Dodávka služieb, školenie a konzultácie konzultácie 1 deň u zákazníka,			áno		
	inštalácia a dodávka	zabezpečí dodávateľ		áno		
	Dodanie v mieste realizácie	Doprava je v cene stroja		áno		
	Montáž zariadenia s uvedením zariadenia do prevádzky a školenie obsluhy v min. dĺžke 2 dni	Zabezpečí dodávateľ		áno		
Záručná doba a servisné podmienky	Servisné úkony do 48 hodín	všetky rezné tabuľky v systéme stroja, s možnosťou úpravy		áno		
	Záručná doba na obrábací stroj a logický celok	min. 1	[roky]			

Uchádzač :
Názov organizácie:
Adresa:

IČO:
DIČ:
email:
Kontaktná osoba:
Dátum:
Pečiatka a podpis: